

17 de Noviembre, 2021

Kawasaki Kisen Kaisha, Ltda.

El grupo de empresas “K” LINE establece una nueva bodega fría y seca en Tailandia

Kawasaki Kisen Kaisha, Ltda. (desde ahora “La empresa”) se complace en anunciar que nuestro grupo empresarial en Tailandia BANGKOK COLD STORAGE SERVICE, LTD. (BCS) y K LINE CONTAINER SERVICE (THAILAND) LTD. (KCST), establecerán nuevas bodegas en Bang Na distrito cerca de Bangkok.

Actualmente BCS está operando 2 colgantes y refrigerantes bodegas en 3 locaciones en el distrito de Thepharak y distrito de Bang Na, y KCST está operando 10 bodegas 10 en 3 locaciones donde esta el distrito Bang Na, distrito Amata City Chonburi y el distrito Bangpra.

“K” LINE ha decidido construir nuevas bodegas para apoyar la distribución de expansión de demanda en Tailandia y las diversas necesidades para nuestros clientes. Ambos BCS y KCST han establecido negocios de bodegaje por más de 30 años en Tailandia, “K” LINE continúa proveyendo gran calidad de servicios para las sofisticadas necesidades de los clientes con nuevas bodegas secas y frías.

Adicionalmente, las nuevas bodegas estarán localizadas cerca de la ciudad en el centro de Bangkok, el Suvarnabhumi International Airport, y el Laem Chabang Port. “K” LINE cree que ellos cumplirán su función de almacenaje basada en el área de Bangkok.

**【Detalles de nuevas bodegas】**

## ① BCS Bodega colgante y refrigerante

Nombre : BANGKOK COLD STORAGE SERVICE LTD. (BCS)

Locación : 192 193 Moo 9, Bangna-Trad Km.19 Road, T.Bangchalong,  
A.Bangplee, Samutprakarn 10540

Fecha de inicio : Mayo, 2023

Negocio principal : Freezing / refrigerated cargo storage, food processing, distribution, processing, packaging, etc.

## Detalles del equipo:

	Espacio del piso (m2)	Capacidad de almacenaje de carga (toneladas)
Bodega congelante (-25°C)	2,080	4,800
Bodega refrigerante (0~15°C)	1,400	1,600
Temperatura constante de almacenaje (+25°C)	1,680	2,150

Lugar de manejo	2,080	0
Total	7,240	8,550

BCS apunta a ser uno de los líderes mundiales en ahorro de energía en bodegas refrigerante y congelante al minimizar la cantidad de energía y suministro por un 50% de la energía requerida con generación de energía solar. La bodega cumple con el HACCP (nota 1), GMP (Nota 2), y GDP (Nota 3), los cuales son estándares para almacenaje de comida y medicamentos.

② KCST Bodega seca

Nombre : K LINE CONTAINER SERVICE(THAILAND) LTD. (KCST)

Locación : 192 193 Moo 9, Bangna-Trad Km.19 Road, T. Bangchalong,

A.Bangplee, Samutprakarn 10540

Fecha de comienzo : Diciembre, 2022

Negocio Principal : General cargo storage, distribution processing, packaging, etc.

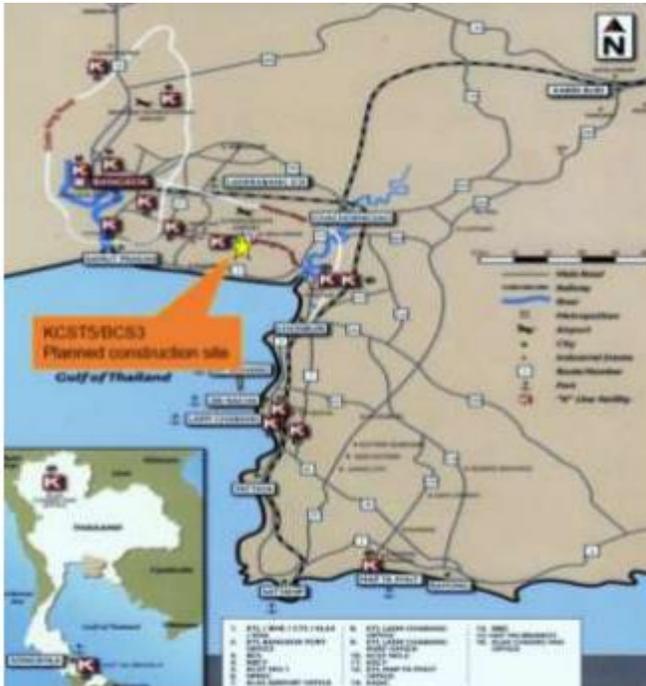
Detalles del equipo

	Ares total suelo (m2)	Niveles de palanca
Total, área piso	12.000	6 Unidades

KCSTS apunta a ser compatible con productos de e-commerce, al instalar jaulas de gran capacidad de almacenaje para incrementar el número de locaciones de almacenaje, será una bodega que pueda almacenar pequeñas cantidades de varios tipos de productos. También tenemos entrada de carga/salida los cuales corresponde con cualquier clima.

**【Sitio planeado para la construcción de la nueva bodega】**

El Sitio planeado para la construcción está localizado con buen acceso desde cada base, cerca de 30 km desde los suburbios de Bangkok, cerca de 35km del puerto de Bangkok, cerca de 100 kms desde el puerto m Laem Chabang y cerca de 23km desde el aeropuerto internacional Suvarnabhumi.



En nuestro plan administrativo, hemos posicionado la logística como un negocio principal estable para conseguir ganancias. Continuaremos promoviendo el desarrollo del negocio logístico, principalmente en El sudeste asiático, donde el crecimiento económico es importante.

(Referencia) Publicación de nuestro plan administrativo el 10 de Mayo, 2021 como el siguiente plan.

<https://www.kline.co.jp/en/ir/management/strategy.html>

(Nota 1) HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point)

Para que los negocios de comida puedan entender los problemas como bacterias en comida, y contaminación extranjera, y luego eliminar o reducir esos problemas, el entero proceso de llegada de materias primas debe ser analizado.

(Nota 2) GMP (Good Manufacturing Practice)

Estándar para control de manufactura y calidad en plantas de fabricación de medicamentos

(Nota 3) GDP (Good Distribution Practice)

Es un estándar que apunta a la calidad de productos farmacéuticos en el transporte y proceso de almacenamiento.